

Anlieferungszustand

- Glühhäte max. 230 HB (780 N/mm²)

Gebräuchliche Arbeitshärte

- 58 - 62 HRC

Eigenschaften

- ölhärtender Kaltarbeitsstahl
- gute Zähigkeit und Verschleißfestigkeit bei hoher Härte

Einsatzgebiete

- kleine Schnittplatten
- Kaltwalzen
- Messwerkzeuge
- Druckrollen
- Gewindeschneidbacken

Lagerabmessungen

- auf Anfrage

Physikalische Eigenschaften

Wärmeausdehnungskoeffizient zwischen 20 °C und

100 °C	200 °C	300 °C	400 °C	10 ⁻⁶ • m
12,3	13,4	13,7	14,1	m • K

Wärmeleitfähigkeit

20 °C	350 °C	700 °C	W
32	32,2	31,4	m • K

Wärmebehandlungsdaten

Verfahren	Temperatur (°C)	Abkühlung
Weichglühen	720 - 760	Ofen
Spannungsarmglühen	600 - 650	Ofen
Härten	820 - 850	Öl / WB 200 °C
Anlassen	180 - 260	Luft

Anlass-Schaubild

Wärmebehandlung 840 °C

