

Anlieferungszustand

- Glühhärtung max. 230 HB (780 N/mm²)

Eigenschaften

- Warmarbeitsstahl mit sehr hoher Zähigkeit
- nitrierbar
- polierbar
- vor Einsatzbeginn auf 200 °C vorwärmen
- bessere Zähigkeit gegenüber WAS 44 (1.2344)
- für höchste Anforderungen auch in ESU-Qualität lieferbar

Gebräuchliche Arbeitshärte

- 34 - 52 HRC

Einsatzgebiete

- Gesenke und Gesenkeinsätze
- Druckgussformen für die Leichtmetallverarbeitung
- Metallstrangpresswerkzeuge
- Zylinder und Kolben an Kaltkammermaschinen

Physikalische Eigenschaften

Wärmeausdehnungskoeffizient zwischen 20 °C und

100 °C	200 °C	300 °C	400 °C	500 °C	600 °C	700 °C	10 ⁻⁶ • m
10,8	11,4	11,8	12,0	12,4	12,8	12,9	m • K

Wärmeleitfähigkeit

20 °C	350 °C	700 °C	W
25,3	27,2	30,5	m • K

Lagerabmessungen

Rundmaterial (∅ in mm)									
20	30	40	50	60	70	80	90	100	110
120	130	140	150	160	180	200	220	240	260

Flachmaterial (in mm)																		
Stärke	20	30	40	50	60	70	80	90	105	125	155	185	205	225	255	285	305	
Breite	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	
	40	40	60	60	80	100	100	100	140	160	210	210	310	410	410	410	410	
	60	50	80	70	100	110	120	120	180	180	310	310	410	510	510	510	510	
	80	80	100	80	120	120	130	140	210	210	410	410	510	610	610	610	610	
				90	140	140	140	180									710	710

Wärmebehandlungsdaten

Verfahren	Temperatur (°C)	Abkühlung
Weichglühen	760 - 780	Ofen
Spannungsarmglühen	600 - 650	Ofen
Härten	1010 - 1030	Öl
Anlassen	550 - 680	Luft

Anlass-Schaubild

Wärmebehandlung 1030 °C

