

**Anlieferungszustand**

- Glühhärt max. 260 HB (880 N/mm<sup>2</sup>)

**Gebräuchliche Arbeitshärte**

- 46 - 54 HRC

**Eigenschaften**

- durchgehärteter Kaltarbeitsstahl mit hoher Zähigkeit
- polierbar
- verzugsarm
- narbbar
- bei hoher Härte sehr zäh

**Einsatzgebiete**

- höchstbeanspruchte Massivprägwerkzeuge
- Kunststoff-Formen
- Werkzeuge für schwere Kaltverformung
- Besteckstanzen
- Scherenmesser für dickstes Schneidgut

**Physikalische Eigenschaften**

Wärmeausdehnungskoeffizient zwischen 20 °C und

100 °C	200 °C	300 °C	400 °C	500 °C	600 °C	700 °C	10 <sup>-6</sup> · m
11,8	12,5	12,8	13,1	13,4	13,8	13,6	m · K

Wärmeleitfähigkeit

20 °C	350 °C	700 °C	W
30,0	30,5	32,0	m · K

**Lagerabmessungen**

Rundmaterial (∅ in mm)													
20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	80	90	100
110	120	130	140	150	160	180	200	220	240	260	280	300	

Vierkant (in mm)							
20	30	40	50	60	80	100	120

Flachmaterial (in mm)														
Stärke	20	30	40	50	60	80	105	125	155	185	205	225	255	305
Breite	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
	30	40	60	80	105	155	205	205	205	205	305	505	505	605
	40	50	80	100	120	205	255	255	255	255	405	605	605	
	50	60	105	125	155	255	305	305	305	305	505			
	60	80	120	155	205	305	405	405	405	405	605			
	80	100	155	205	255		505	505	505	505				
	100	125	205	255	305									
		155	255	305										
		205	305											
		255												
	305													

**Wärmebehandlungsdaten**

Verfahren	Temperatur (°C)	Abkühlung
Weichglühen	610 - 650	Ofen
Spannungsarmglühen	600 - 650	Ofen
Härten	840 - 870	Öl / Luft / WB 200 °C
Anlassen	200 - 400	Luft

**Anlass-Schaubild**  
Wärmebehandlung 850 °C

