

## Anlieferungszustand

- Glühhärt max. 220 HB (740 N/mm<sup>2</sup>)

## Gebräuchliche Arbeitshärte

- 58 - 62 HRC

## Eigenschaften

- verschleißfester Kaltarbeitsstahl
- Silberstahl mit guter Zerspanbarkeit
- Einsatz vorzugsweise in Silberstahlausführung (geschliffen und poliert)
- bis 15 mm Ø Ölhärtung möglich

## Einsatzgebiete

- Gravierwerkzeuge
- Lochstempel
- Auswerfer
- Gewindebohrer
- Senker
- Reibahlen

## Lagerabmessungen

- auf Anfrage

## Physikalische Eigenschaften

Wärmeausdehnungskoeffizient zwischen 20 °C und

100 °C	200 °C	300 °C	400 °C	500 °C	600 °C	700 °C	10 <sup>-6</sup> • m
10,0	12,7	13,7	14,2	14,9	15,8	16,8	m • K

Wärmeleitfähigkeit

20 °C	350 °C	700 °C	W
33,5	32,5	31,0	m • K

## Wärmebehandlungsdaten

Verfahren	Temperatur (°C)	Abkühlung
Weichglühen	710 - 740	Ofen
Spannungsarmglühen	600 - 650	Ofen
Härten	780 - 840	Öl / W
Anlassen	180 - 250	Luft

## Anlass-Schaubild

Wärmebehandlung 800 °C

