

Anlieferungszustand

- Lösungsgeglüht mit einer Festigkeit von max. 1100 N/mm²

Eigenschaften

- hohe Streckgrenze und Zugfestigkeit bei optimaler Zähigkeit
- verzugsarme Wärmebehandlung durch Ausscheidungshärtung

Lagerabmessungen

- auf Anfrage

Gebräuchliche Arbeitshärte

- 55 HRC

Einsatzgebiete

- komplizierte Kunststoff-Formen
- Druckgießformen
- Warmpressgesenke
- Werkzeughalter
- Kaltschlagwerkzeuge

Physikalische Eigenschaften

Wärmeausdehnungskoeffizient zwischen 20 °C und (ausgelagert)

100 °C	200 °C	300 °C	400 °C	500 °C	10 ⁻⁶ • m
10,1	10,5	10,9	11,3	11,8	m • K

Wärmeleitfähigkeit (ausgelagert)

20 °C	350 °C	500 °C	W
18,3	23,2	24,0	m • K

Wärmebehandlungsdaten

Verfahren	Temperatur (°C)	Abkühlung
Lösungsglühen	820 - 850	Wasser
Auslagern	490	Luft

Anlass-Schaubild

Wärmebehandlung 490 °C

