

## Anlieferungszustand

- Glühhäte max. 240 HB (810 N/mm<sup>2</sup>)

## Gebräuchliche Arbeitshärte

- 46 - 56 HRC

## Eigenschaften

- Kaltarbeitsstahl mit guten Federungseigenschaften im angelassenen Zustand
- hohe Elastizität bei Anlasstemperatur von 400 - 500 °C

## Einsatzgebiete

- Spannzangen
- Spannpatronen
- Abgratwerkzeuge
- Gesenke
- Matrizen
- Hammer- und Pressensättel

## Lagerabmessungen

- auf Anfrage

## Physikalische Eigenschaften

Wärmeausdehnungskoeffizient zwischen 20 °C und

| 100 °C | 200 °C | 300 °C | 400 °C | 10 <sup>-6</sup> • m |
|--------|--------|--------|--------|----------------------|
| 11,0   | 12,2   | 13,0   | 13,7   | m • K                |

Wärmeleitfähigkeit

| 20 °C | 350 °C | 700 °C | W     |
|-------|--------|--------|-------|
| 34,2  | 32,6   | 31,0   | m • K |

## Wärmebehandlungsdaten

| Verfahren          | Temperatur (°C) | Abkühlung         |
|--------------------|-----------------|-------------------|
| Weichglühen        | 680 - 720       | Ofen              |
| Spannungsarmglühen | 600 - 650       | Ofen              |
| Härten             | 820 - 860       | Öl / WB<br>200 °C |
| Anlassen           | 300 - 500       | Luft              |

## Anlass-Schaubild

Wärmebehandlung 840 °C

