

Anlieferungszustand

- Glühhäte max. 240 HB (810 N/mm²)

Gebräuchliche Arbeitshärte

- 46 - 56 HRC

Eigenschaften

- Kaltarbeitsstahl mit guten Federungseigenschaften im angelassenen Zustand
- hohe Elastizität bei Anlasstemperatur von 400 - 500 °C

Einsatzgebiete

- Spannzangen
- Spannpatronen
- Abgratwerkzeuge
- Gesenke
- Matrizen
- Hammer- und Pressensättel

Lagerabmessungen

- auf Anfrage

Physikalische Eigenschaften

Wärmeausdehnungskoeffizient zwischen 20 °C und

100 °C	200 °C	300 °C	400 °C	10 ⁻⁶ • m
11,0	12,2	13,0	13,7	m • K

Wärmeleitfähigkeit

20 °C	350 °C	700 °C	W
34,2	32,6	31,0	m • K

Wärmebehandlungsdaten

Verfahren	Temperatur (°C)	Abkühlung
Weichglühen	680 - 720	Ofen
Spannungsarmglühen	600 - 650	Ofen
Härten	820 - 860	Öl / WB 200 °C
Anlassen	300 - 500	Luft

Anlass-Schaubild

Wärmebehandlung 840 °C

