

## Anlieferungszustand

- Glühhäte max. 250 HB (850 N/mm<sup>2</sup>)

## Gebräuchliche Arbeitshärte

- 58 - 62 HRC

## Eigenschaften

- hochlegierter 12 %-iger Chromstahl
- höchste Verschleißfestigkeit und Härbarkeit
- sehr gute Druckfestigkeit bei ausreichender Zähigkeit

## Einsatzgebiete

- Hochleistungsschnitt- und Stanzwerkzeuge
- Stempel
- Scherenmesser
- Gewindewalzbacken
- Räumnadeln
- Senk- und Druckpfaffen

## Lagerabmessungen

- auf Anfrage

## Physikalische Eigenschaften

Wärmeausdehnungskoeffizient zwischen 20 °C und

100 °C	200 °C	300 °C	400 °C	500 °C	600 °C	700 °C	10 <sup>-6</sup> • m
10,9	11,9	12,3	12,6	12,9	13,0	13,2	m • K

Wärmeleitfähigkeit

20 °C	350 °C	700 °C	W
16,7	20,5	24,2	m • K

## Wärmebehandlungsdaten

Verfahren	Temperatur (°C)	Abkühlung
Weichglühen	800 - 840	Ofen
Spannungsarmglühen	600 - 650	Ofen
Härten	950 - 980	Öl / Luft / WB 500 °C
Anlassen	180 - 400	Luft

## Anlass-Schaubild

Wärmebehandlung 960 °C

