

Anlieferungszustand

- Glühhärtung max. 250 HB (850 N/mm²)

Eigenschaften

- Kaltarbeitsstahl mit 12 % Chrom
- maßbeständig bei hoher Verschleißfestigkeit
- druckfest
- nitrierbar

Gebräuchliche Arbeitshärte

- 58 - 62 HRC

Einsatzgebiete

- bruchempfindliche Schnitte
- Gewindewalzbacken
- Scherenmesser, Fräser und Räumnadeln

Hinweise

- Sonderwärmebehandlung:
1060 - 1080 Öl/Luft/WB 500 °C 3x anlassen 500 °C
- Anwendung vor dem Erodieren, Nitrieren

Physikalische Eigenschaften

Wärmeausdehnungskoeffizient zwischen 20 °C und

100 °C	200 °C	300 °C	400 °C	10 ⁻⁶ • m
10,5	11,5	12,0	12,2	m • K

Wärmeleitfähigkeit

20 °C	350 °C	700 °C	W
16,7	20,5	24,2	m • K

Lagerabmessungen

Rundmaterial (∅ in mm)									
15	20	25	30	35	40	50	60	70	
80	90	100	110	120	130	140	150		

Flachmaterial (in mm)										
Stärke	20	30	40	50	60	70	80	100	120	150
Breite	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
	30	40	60	80	80	100	100	120	150	200
	40	50	70	90	90	120	120	150	200	250
	50	60	80	100	100	150	150	200	250	300
	60	70	90	120	120	200	200	250	300	350
	70	80	100	150	150	250	250	300	350	400
	80	90	120	200	200	300	300	350	400	450
	90	100	150	250	250	350	350	400	450	500
	100	120	200	300	300	400	400	450	500	450
	120	150	250	350	350	450	450	500	450	500
	150	200	300	400	400	500	500	500	500	550
	200	250	350	450	450					
		300	400	500	500					

Wärmebehandlungsdaten

Verfahren	Temperatur (°C)	Abkühlung
Weichglühen	830 - 850	Ofen
Spannungsarmglühen	600 - 650	Ofen
Härten	1020 - 1050	Öl / Luft / WB 500 °C
Anlassen	180 - 500	Luft

Anlass-Schaubild

Wärmebehandlung 1030 °C

