

Anlieferungszustand

- Glühhärtigkeit max. 210 HB (710 N/mm²)

Eigenschaften

- gut polierbar
- kalteinsenkbar
- gut zerspanbar
- verschleißfeste Oberfläche
- zähharter Kern

Gebräuchliche Arbeitshärte

- Oberflächenhärtigkeit 58 - 61 HRC
- Kernfestigkeit ca. 1100 N/mm²

Einsatzgebiete

- Werkzeuge für die Kunststoffverarbeitung, die spanend bearbeitet und einsatzgehärtet werden

Hinweise

- einsetzen bei 850 - 880 °C
- zwischenglühen bei 620 - 650 °C

Physikalische Eigenschaften

Wärmeausdehnungskoeffizient zwischen 20 °C und

100 °C	200 °C	300 °C	400 °C	500 °C	600 °C	700 °C	10 ⁻⁶ • m
12,2	12,9	13,5	13,9	14,2	14,5	14,8	m • K

Wärmeleitfähigkeit

20 °C	350 °C	700 °C	W
39,5	36,5	33,5	m • K

Lagerabmessungen

Rundmaterial (∅ in mm)											
20	25	30	35	40	45	50	60	70	80	90	100
110	120	130	140	150	160	180	200	220	240	260	

Vierkant (in mm)						
20	30	40	50	60	85	105

Flachmaterial (in mm)														
Stärke	25	35	45	55	65	85	105	125	155	185	205	255	305	
Breite	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	
	105	105	105	105	105	105	205	305	355	405	405	505	605	
	155	155	155	155	155	155	255	355	405	505	505	605		
	205	205	205	205	205	205	305	405	455	605	605			
	255	255	255	255	255	255	355	455	505					
	305	305	305	305	305	305	405	505	605					
				355	355	355	355	455	605					
				405	405	405	405	505						
							455	605						
							505							

Wärmebehandlungsdaten

Verfahren	Temperatur (°C)	Abkühlung
Weichglühen	680 - 710	Ofen
Spannungsarmglühen	600 - 650	Ofen
Härten	810 - 840	Öl / WB 200 °C
Anlassen	150 - 300	Luft

Anlass-Schaubild

Wärmebehandlung 820 °C

