

Anlieferungszustand

- Glühhärt max. 255 HB (860 N/mm²)

Eigenschaften

- hohe Zähigkeit
- hohe Kernfestigkeit
- polierbar
- verzugsarm

Lagerabmessungen

- auf Anfrage

Gebräuchliche Arbeitshärte

- Oberflächenhärt 58 - 60 HRC
- Kernfestigkeit ca. 1300 N/mm²

Einsatzgebiete

- Kunststoffpressformen aller Größen für Einsatzhärtung und besonders hohe Beanspruchung

Hinweise

- Einsetzen bei 860 - 890 °C
- Zwischenglühen bei 600 - 630 °C

Physikalische Eigenschaften

Wärmeausdehnungskoeffizient zwischen 20 °C und

| 100 °C | 200 °C | 300 °C | 400 °C | 10 ⁻⁶ • m |
|--------|--------|--------|--------|----------------------|
| 12,2 | 13,0 | 12,1 | 13,5 | m • K |

Wärmeleitfähigkeit

| 20 °C | 350 °C | 700 °C | W |
|-------|--------|--------|-------|
| 33,5 | 32,2 | 32,0 | m • K |

Wärmebehandlungsdaten

| Verfahren | Temperatur (°C) | Abkühlung |
|--------------------|-----------------|-----------|
| Weichglühen | 620 - 660 | Ofen |
| Spannungsarmglühen | 600 - 650 | Ofen |
| Härten | 780 - 810 | Öl |
| Anlassen | 180 - 300 | Luft |

Anlass-Schaubild

Wärmebehandlung 800 °C

