

Anlieferungszustand

- Glühhärt max. 255 HB (860 N/mm²)

Eigenschaften

- hohe Zähigkeit
- hohe Kernfestigkeit
- polierbar
- verzugsarm

Lagerabmessungen

- auf Anfrage

Gebräuchliche Arbeitshärte

- Oberflächenhärt 58 - 60 HRC
- Kernfestigkeit ca. 1300 N/mm²

Einsatzgebiete

- Kunststoffpressformen aller Größen für Einsatzhärtung und besonders hohe Beanspruchung

Hinweise

- Einsetzen bei 860 - 890 °C
- Zwischenglühen bei 600 - 630 °C

Physikalische Eigenschaften

Wärmeausdehnungskoeffizient zwischen 20 °C und

100 °C	200 °C	300 °C	400 °C	10 ⁻⁶ • m
12,2	13,0	12,1	13,5	m • K

Wärmeleitfähigkeit

20 °C	350 °C	700 °C	W
33,5	32,2	32,0	m • K

Wärmebehandlungsdaten

Verfahren	Temperatur (°C)	Abkühlung
Weichglühen	620 - 660	Ofen
Spannungsarmglühen	600 - 650	Ofen
Härten	780 - 810	Öl
Anlassen	180 - 300	Luft

Anlass-Schaubild

Wärmebehandlung 800 °C

