

## Anlieferungszustand

- Glühhäte max. 250 HB (840 N/mm<sup>2</sup>)

## Gebräuchliche Arbeitshärte

- 36 - 52 HRC

## Eigenschaften

- Gesenkstahl mit guter Warmfestigkeit
- Durchhärbarkeit und Zähigkeit
- auch in vergüteter Ausführung lieferbar

## Einsatzgebiete

- Schmiedegesenke
- Pressstempel
- Formteilpressgesenke

## Lagerabmessungen

- auf Anfrage

## Physikalische Eigenschaften

Wärmeausdehnungskoeffizient zwischen 20 °C und

| 100 °C | 200 °C | 300 °C | 400 °C | 500 °C | 600 °C | 10 <sup>-6</sup> • m |
|--------|--------|--------|--------|--------|--------|----------------------|
| 12,2   | 13,0   | 13,3   | 13,7   | 14,2   | 14,4   | m • K                |

Wärmeleitfähigkeit

| 20 °C | 350 °C | 700 °C | W     |
|-------|--------|--------|-------|
| 36,0  | 38,0   | 35,0   | m • K |

## Wärmebehandlungsdaten

| Verfahren           | Temperatur (°C) | Abkühlung |
|---------------------|-----------------|-----------|
| Weichglühen         | 680 - 710       | Ofen      |
| Spannungs-armglühen | 600 - 650       | Ofen      |
| Härten              | 840 - 860       | Öl        |
| Anlassen            | 300 - 600       | Luft      |

## Anlass-Schaubild

Wärmebehandlung 850 °C

